|  |
| --- |
| **AL COMUNE DI BARLASSINA** **UFFICIO TRIBUTI** **PIAZZA CAVOUR N. 3** **20030 BARLASSINA (MI)** |

|  |  |
| --- | --- |
| **OGGETTO:** | **Richiesta di riduzione TARI ai sensi dell’art. 27 del Regolamento Comunale per l’applicazione della tassa rifiuti alle utenze domestiche e attività produttive con uso stagionale.** |

Il/la sottoscritto/a …………………………………………………………………………………………..…….

nato/a a ………………………………………………………… il ………………………………………..……

residente a ………………………………………………….. in via ……………………………………..…….

(specificare gli identificativi catastali: foglio …………….mappale …………….. subalterno…………….)

C.F. ……………………………………., consapevole delle sanzioni previste dal Codice Penale e dalle Leggi Speciali, ai sensi dall’art. 76 del D.P.R. n. 445/2000, in caso di dichiarazioni mendaci o di esibizione ed uso di atti falsi o contenenti dati non più rispondenti a verità

**CHIEDE**

Ai sensi dell’art. 27 del Regolamento Comunale per l’applicazione della tassa rifiuti approvato con deliberazione CC. n. 27 del 02.09.2014 **la riduzione della TARI nella misura del 25% per**:

1. Agricoltori che occupano la parte abitativa della costruzione rurale.
2. Locali non adibiti ad abitazione ed aree scoperte, nell’ipotesi di uso stagionale per un periodo non superiore a sei mesi dell’anno risultante dalla licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l’esercizio dell’attività svolta, contrassegnati con i seguenti identificativi catastali foglio …………….. mappale……………..sub…………
3. Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione indicando l’abitazione di residenza e dichiarando espressamente di non voler cedere l’alloggio in locazione o in comodato, contrassegnati con i seguenti identificativi catastali foglio…………..mappale…………...sub……….…

**DICHIARA**

di impegnarsi a comunicare l’eventuale variazione e di essere a conoscenza delle sanzioni applicabili nel caso in cui l’Ufficio competente del Comune accertasse l’inesistenza della condizione surriportata.

Dichiaro, inoltre, di essere informato che i dati vengono raccolti e detenuti esclusivamente per gli adempimenti agli obblighi previsti da leggi in materia tributaria ai sensi del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 – Codice in materia di protezione dei dati personali.

Distinti saluti.

Lì, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 **IN FEDE**

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**AVVERTENZE**

Ai sensi dell’art. 38 t.u. 445/2000 la presente dichiarazione può essere:

-sottoscritta dall’interessato in presenza del dipendente addetto a ricevere la documentazione;

-oppure sottoscritta ed inviata insieme a fotocopia, non autenticata, di un documento di identità del dichiarante, all’ufficio competente, per posta, fax o tramite incaricato.